



- Entgraten
- Kantenverrunden
- Grob-Feinschleifen
- Radienschleifen
- Glänzen
- Polieren
- Kugelpolieren
- Entzundern
- Entrosten
- Glätten
- Reinigen

Hochleistungs-Rundtrog Gleitschleifanlagen VA

Im Baukastensystem bis zur Vollautomation ausbaufähig.



SP/LECK
Oberflächentechnik

80

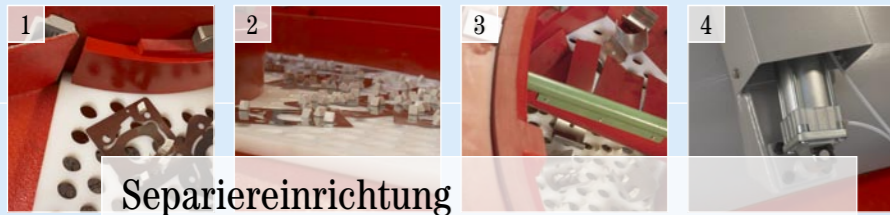
60

90

120

150

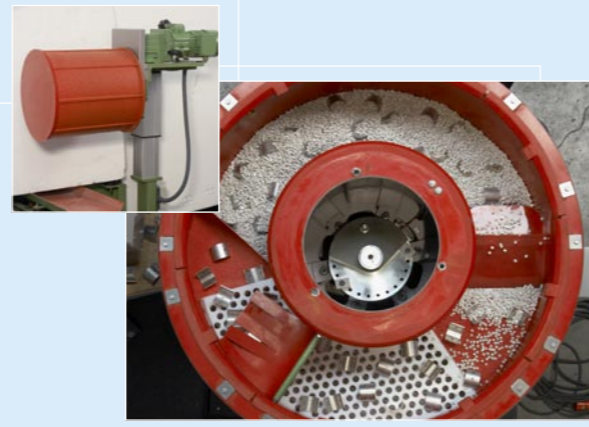
180



Separiereinrichtung

Automatische Separierung über pneumatisch betätigte Separierklappe. Extrem große Separierzone (1, 2) in Form eines leicht austauschbaren Rundsiebes als integrierter Bestandteil des Arbeitsbehälters für schnellen, vollständigen und reibungslosen Separiervorgang. Die Separierzone lässt sich im Baukastensystem für alle denkbaren Werkstücksorten ausrüsten, z.B. Preßgitter- und PU-Siebe, Unterkorn-Siebeinrichtung, Umkehrseparierung, Magnetseparator, Chipsabstreifer (3) usw..

Die pneumatische Separierklappenbetätigung ist nun außerhalb des Arbeitsbehälters angebracht und damit leichter zugänglich und schneller wartbar (4).



Antrieb / Separierschaltung

Energiesparendes Antriebssystem (Unwuchtmotor) mit direkter Kraftübertragung im Maschinenschwerpunkt für hohe Bearbeitungsintensität, weitgehend wartungs- und verschleißfrei. Fliehkraft über Skala einstellbar und automatisch zu verändern für intensive oder schonende Behandlung bzw. langsamen oder schnellen Separiervorgang.

optional integrierbar: Magnetisches Austragesystem Typ MS

Zum Trennen von Werkstücken aus Eisen und Stahl von den Chips wurden speziell an die VA-Reihe angepasste Magnetseparatoren entwickelt. Diese Geräte zeichnen sich durch einen enorm hohen Wirkungsgrad aus und sind weitgehend verschleißfrei. Sie kommen vorzugsweise zum Einsatz bei Bearbeitungen, wo Werkstück und Schleifkörper annähernd gleich groß sind.

Elektrische Schalteinrichtungen

Variationen:

1. Kombinierte elektrische Schalt- und Compound-Dosiereinrichtung
2. Elektrische Schalteinrichtung mit Schützensteuerung und Zeitschaltuhr mit Compound-Dosieranlage für halbautomatischen Betrieb
3. Elektrische Schalteinrichtung für vollautomatischen Betrieb einschließlich der evt. verketteten Zusatzeinrichtungen, elektronisch gesteuerte Compound-Dosieranlage

Schalldämmung

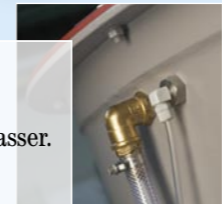
Der Arbeitsbehälter kann mit leicht herausnehmbaren Schalldämmsegmenten abgedeckt werden. Schalldämmwert ca. 10 dB(A). Durch dieses System bleibt der Arbeitsbehälter beim Beschicken, Separieren oder für erforderliche Qualitätskontrollen immer weitgehend geschlossen, wodurch das Bearbeitungsgeräusch im Arbeitsumfeld auf ein Minimum reduziert wird. Die Zugänglichkeit des Arbeitsbehälters bleibt dadurch voll erhalten. Lärmschutzgehäuse bzw. Lärmschutzdeckel können auf Wunsch ebenfalls geliefert werden.



Dosiereinrichtung

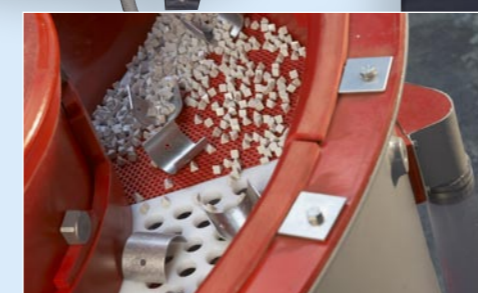
Zur gleichmäßigen und kontinuierlichen Zuführung von flüssigen und pulverförmigen Compounds und Frischwasser. Verschiedene Dosiersysteme, angepasst für den jeweiligen Bedarfsfall, stehen zur Verfügung.

Die Flüssigkeitszuführung ist nunmehr an der äußeren Hülle des Arbeitsbehälters angebracht, sodass evt. anfallende Wartungsarbeiten mit weniger Aufwand und in deutlich kürzerer Zeit wie bisher durchgeführt werden können.



Chips-Unterkorn-Siebeinrichtung

Integriert in die Separierzone als Zusatzeinrichtung. Kontinuierliche Entfernung von Chips-Unterkorn bei jedem Separiervorgang zusätzlich durch eine separate Öffnung. Abgenutzte Chips oder Chipssplitter können sich so nicht in den Werkstücken verklemmen. Durch die ständige Klassierung der Chips gleich bleibende Bearbeitungsintensität der Chipsfüllung.



Beschickungskasten BKA

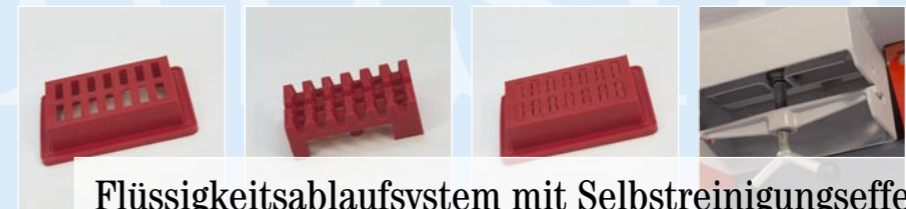
Behälter mit Bodenöffnung zum Auffangen und zur Beschickung von Werkstücken. Mit Rollen ausgestattet, stapelbar, mit Kranösen versehen, durch spezielle Vorrichtung leicht vom Gabelstapler zu transportieren.



Arbeitsbehälter

Stabile ringförmig gestaltete Schweißkonstruktion, spannungsfrei gegläht. Arbeitsbehälterboden ansteigend ohne Staustufe für optimale Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke. Durch die besondere Formgebung hohe Bearbeitungsintensität. Einwandfreier und vollständiger Transport von Werkstücken und Chips auf die Separierzone.

Auskleidung des Arbeitsbehälters innen mit hochverschleißfestem, fett- und ölbeständigem Polyurethan in hoher Schichtstärke. Die PU-Qualität ist eine SPALECK Spezialentwicklung für höchste Standzeiten auch unter extremen Bedingungen. Verarbeitung des PU in der eigenen Kunststoffabteilung mit modernsten Einrichtungen.



Flüssigkeitsablaufsystem mit Selbstreinigungseffekt

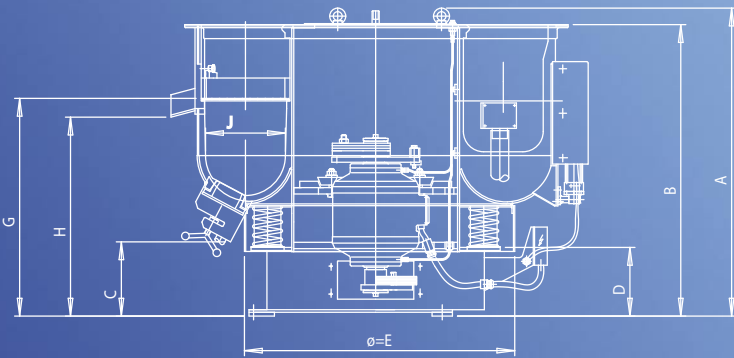
Große Entleeröffnung für leichten Chipswechsel am Arbeitsbehälterboden, im Entleerdeckel integrierter, extrem wartungsfreundlicher Flüssigkeitsablauf für schnelle und einfache Reinigung. Das sehr lohnintensive Reinigen bekannter Ablaufsysteme entfällt.



Hochleistungs-Rundtrog-Gleitschleifanlage VA

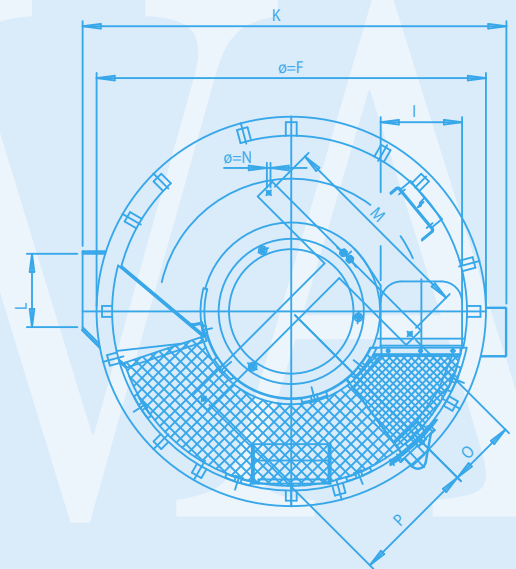
Die Vorteile der VA-Reihe auf einen Blick:

- ▲ höchste Bearbeitungsintensität
- ▲ universelle Einsetzbarkeit für ein sehr breites Werkstückspektrum
- ▲ neuartiges, extrem leistungsfähiges Separiersystem, vielseitig kombinierbar, Umkehrseparierungen sind möglich ebenso wie Sprühvorrichtungen zur Reinigung von Werkstücken
- ▲ leichte Bedienbarkeit und wartungsarm, u. a. durch selbstreinigendes Flüssigkeitsablaufsystem
- ▲ hochverschleißfeste Polyurethanauskleidung des Behälters aus eigener Produktion, dadurch problemlose Austauschbarkeit
- ▲ optimale, preiswerte Lärmschutzabdeckung mit Segmenten
- ▲ energiesparender, wartungsarmer Direktantrieb



Technische Daten:	VA 145	VA 245	VA 345	VA 545	VA 745
Arbeitsbehältervolumen in Liter	140	240	340	540	740
Behälterlänge (mm) gestreckt	2320	2900	3220	3750	4140
Behälterquerschnitt (mm)	235	285	325	395	450
Motorleistung (kw)	1,3	2,9	2,9	6,5	6,5
Anschlußwerte, elektrisch	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Motordrehzahl (U/min)	1460	1460	1460	1460	1460
Leergewicht (kg) o. Schalanlage ca.	440	800	930	1500	1740
Betriebsgewicht max. (kg)	890	1500	2130	3100	3540
Platzbedarf (m ²) für die Maschine ca.	2	2,5	3	4	5

Abmessungen in mm:	VA 145	VA 245	VA 345	VA 545	VA 745
A	1120	1165	1210	1460	1585
B	1050	1095	1140	1395	1525
C	520	340	290	480	485
D	370	270	270	430	430
E	725	1020	1095	1255	1300
F	1110	1355	1500	1775	1945
G	860	810	855	1105	1170
H	760	725	780	1015	1065
I	225	270	310	370	420
J	235	285	315	395	450
K	1300	1515	1635	1955	2135
L	215	280	280	350	380
M	560	770	770	920	920
N	D=14	D=14	D=14	D=14	D=14
O	130	262	262	270	270
P	325	480	480	550	550



SPALECK Oberflächen-technik GmbH + Co. KG
 Postfach 2253 · D-46372 Bocholt
 Schlavenhorst 117 · D-46395 Bocholt
 Telefon +49 (0) 28 71 / 95 00-0
 Telefax +49 (0) 28 71 / 95 00-95
 www.spaleck.biz · info@spaleck.biz