

Heißlufttrocknen im

Durchlaufverfahren



BT

Bandrockner BT



SPALECK
Oberflächentechnik

80

60

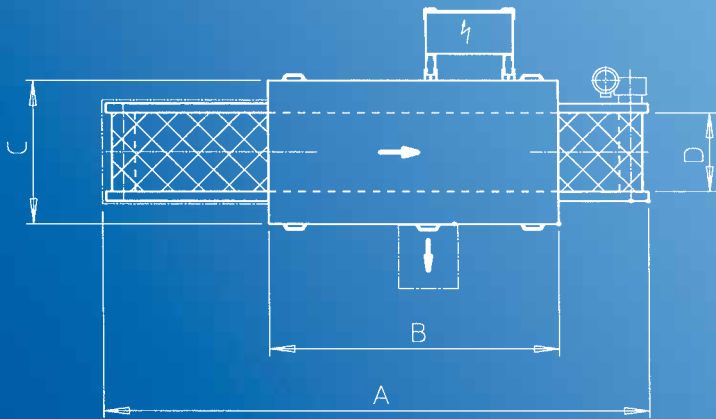
90

120

150

180

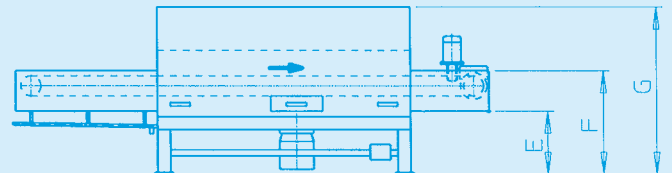
Durchlauf-Bandrockner BT 240



- ▲ Die Trocknung der Werkstücke erfolgt ausschließlich durch Heißluft, kein Trocknungsmedium erforderlich
- ▲ Staubfreie Trocknung, Trocknungsgranulat kann sich nicht in den Werkstücken festsetzen
- ▲ Besonders für die Trocknung empfindlicher Teile geeignet, die sich nicht berühren dürfen
- ▲ Die Werkstücke werden auf einem Drahtgliederband durch die Trocknungskammer befördert
- ▲ Die Lufttemperatur ist über ein Thermostat regelbar; die Erwärmung der Umluft erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Heizsystem
- ▲ Die Fördergeschwindigkeit kann stufenlos eingestellt werden

Technische Daten:	BT 240
Anschlußwerte, elektrisch	400/230 V, 50 Hz
Heizleistung in kW	25
Umluftventilator in kW	2,3
Lufttemperatur max. °C	140
Fördergeschwindigkeit in m/min	0,4-2,5
Platzbedarf in m ²	3,6
Abmessungen in mm:	BT 240
A	3765
B	2000
C	1000
D	550
E	500
F	820
G	1325

Konstruktionsabweichungen vorbehalten



BT



SPALECK Oberflächentechnik GmbH + Co. KG
 Postfach 2253 · D-46372 Bocholt
 Schlävenhorst 117 · D-46395 Bocholt
 Telefon +49 (0) 28 71 / 95 00-0
 Telefax +49 (0) 28 71 / 95 00-95
 www.spaleck.biz · info@spaleck.biz