



Entgraten
deburring

Kantenverrunden
radiusing

Reinigen
cleaning

Glänzen
shining

Polieren
polishing

Gleitschleifen in neuer Dimension – die Durchlaufanlage DL 600 *surface finishing in a new dimension - Throughfeed vibrator DL 600*

- ▲ optimal geeignet zur Einbindung in vollautomatisierte Fertigungslinien
- ▲ enorme Platzersparnis durch Bearbeitung im Durchlaufverfahren auf engstem Raum
- ▲ deutlich besseres Umlaufverhalten des Werkstück-Schleifkörpergemisches im Vergleich zu herkömmlichen Durchlaufanlagen
- ▲ Bearbeitungsweg mit einer gestreckten Länge von 9 m bei einer Stellfläche von nur 3 m²
- ▲ besonders leistungsstarker 3 kW-Motor mit Unwuchtgewichten zur Einstellung des optimalen Umlaufverhaltens der Werkstücke im Arbeitsbehälter
- ▲ stufenlose Regelung der Bearbeitungsintensität sowie Anpassbarkeit der Durchlaufzeit der Werkstücke bis zu 10 Minuten
- ▲ robuster Arbeitsbehälter aus einer schwingungsversteiften und spannungsarm geglihten Schweißkonstruktion
- ▲ permanente Unterkornaussiebung zur Separierung von zu klein gewordenen Schleifkörpern
- ▲ geteilte Schleifkörperrückführung auf 3 Ebenen zur gleichmäßigen Verteilung der Bearbeitungsmasse
- ▲ ideale Prozesswassersteuerung mit Zufuhr auf der obersten Ebene und Weiterleitung an die darunter liegenden Ebenen, die wiederum jeweils mit einem separaten Prozesswasserabfluss ausgestattet sind
- ▲ optionale Ausstattung mit einer externen Separierstrecke mit separat einstellbarer Siebgeschwindigkeit sowie einer Schallschutzkabine zur kompletten Einhausung der Anlage
- ▲ *Appropriate to integrate into fully automatic production lines*
- ▲ *Enormous saving of space through a continuous treatment of parts with a minimum space requirement*
- ▲ *Much better movement of parts and media compared to other types of throughfeed vibrators*
- ▲ *„Processing distance“ of 9 m with a space requirement of only 3 m²*
- ▲ *Very powerful 3 kW-motor with imbalance weights for the adjustment of the optimum movement of the parts in the working tub*
- ▲ *Infinitely variable adjustment of the processing intensity and adjustment of the processing time of the parts up to 10 minutes*
- ▲ *Extreme solid working tub out of a vibration-free welded construction, annealed at low tension.*
- ▲ *Continuous classification and screening of undersize media*
- ▲ *Splitted media return on 3 levels for a steady spreading of the mass*
- ▲ *Perfect control of the processing liquid with supply on the top level and forward to the lower levels, that are equipped with a separate drain for the processing liquid*
- ▲ *Optimum equipment with an external separation zone with individually adjustable separation speed as well as a sound absorbing cabin for a complete housing of the installation*