



Trocknen von

Werkstücken

aller Art

VAT

Rundtrogtrockner VAT



SPALECK
Oberflächentechnik

80

60

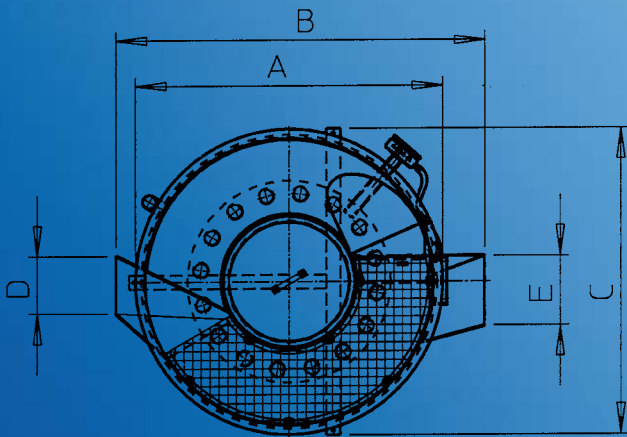
90

120

150

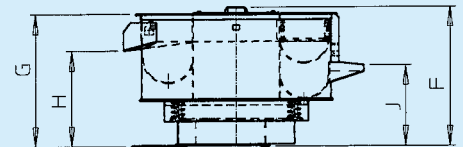
180

Rundtrockner VAT 11, VAT 33, VAT 55



- ▲ Zum rückstandsfreien Trocknen von Werkstücken nach dem Gleitschleifen oder Kugelpolieren
- ▲ Die extrem lange Separierstrecke gewährleistet, daß die Werkstücke den Trockner granulatifrei verlassen
- ▲ Der gleichmäßige Anstieg des Arbeitsbehälters sorgt für eine gute Umwälzbewegung und somit für einen optimalen Werkstücktransport und Werkstückaustrag
- ▲ Da Eintrag und Austrag direkt gegenüberliegen, ist der Trockner in den Fertigungsablauf linear integrierbar

Technische Daten:	VAT 11	VAT 33	VAT 55
Arbeitsbehältervolumen in Liter	120	230	550
Betriebsspannung 400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Motorleistung in kW	1,3	1,6	2,9
Motordrehzahl in min ⁻¹	1460	1500	1460
Heizleistung max. in kW	4,8 / 9,6	3,6 / 7,2	6 / 12
Leergewicht in kg (Grundmaschine)	500	700	1350
Betriebsgewicht max. in kg	750	1200	2600
Platzbedarf in m ²	1,7	2,4	3,7
Abmessungen in mm:	VAT 11	VAT 33	VAT 55
A	1125	1350	1755
B	1440	1655	2110
C	830	1425	1760
D	280	325	330
E	280	400	400
F	850	910	1225
G	780	850	1170
H	540	565	845
J	460	450	715



Konstruktionsabweichungen vorbehalten



SPALECK Oberflächentechnik GmbH + Co. KG
 Postfach 2253 · D-46372 Bocholt
 Schlavenhorst 117 · D-46395 Bocholt
 Telefon +49 (0) 28 71 / 95 00-0
 Telefax +49 (0) 28 71 / 95 00-95
 www.spaleck.biz · info@spaleck.biz